



## Vakuum-Handhabung

Innovative und ergonomische  
Branchenlösungen



## Ihr Spezialist für Vakuum-Handhabungstechnik und mehr!

In der dritten Generation familiengeführt zählt FEZER mit zu den führenden Anbietern innovativer und ergonomischer Handhabungsgeräte im Bereich der Vakuumtechnik.

Mit unseren kundenspezifischen Lösungen, die genau auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt sind, rationalisieren Sie nicht nur Ihre Fertigungsprozesse, sondern unterstützen auch Ihre Mitarbeitenden bei der Bewältigung Ihrer täglichen Aufgaben.

Dabei setzen wir auf ein Team von hoch motivierten, kompetenten und zuverlässigen Mitarbeiter, die ihr ganzes Know-How einsetzen um Ihnen innovative und moderne Handhabungsgeräte anzubieten. Von einfachen Lösungsansätzen bis hin zum letzten Detail geben sie alles, um Ihnen die bestmögliche Lösung Ihrer Anforderung zu bieten.

Um diesen Ansprüchen in jeder Hinsicht gerecht zu werden, haben wir seit 1998 ein Qualitätsmanagement nach DIN EN 9001 implementiert, in welchem unsere Geschäftsprozesse permanent analysiert und konsequent an Ihre Anforderungen ausgerichtet und verbessert werden.

Unsere Produkte kommen in nahezu allen industriellen und handwerklichen Anwendungsbereichen zum Einsatz und bieten Ihnen ein Höchstmaß an Betriebs- und Prozesssicherheit. Zudem tragen sie durch die ergonomische Bedienung und Handhabung zu einer erheblichen Entlastung Ihrer Mitarbeiter bei, reduzieren Ihren Krankenstand und steigern Ihre Produktivität nachhaltig.

# WILLKOMMEN BEI FEZER

Entscheiden auch Sie sich für:

- Einfachste und ergonomische Handhabung
- motivierte und gesunde Mitarbeiter
- Effiziente und wirtschaftliche Produktionsprozesse
- höchste Betriebssicherheit

Und dies alles getreu unserem Motto:

## Simply move more.



Innovative Lösungen  
für Heben, Schwenken,  
Drehen und Wenden.



# INHALTSVERZEICHNIS

## Auf einen Blick

SERVICE	6
AUTOMOTIVE	8
BLECHE	12
COILS/SPALTBÄNDER	18
FÄSSER/BEHÄLTER	20
GLAS	24
HOLZ	26
LOGISTIK/KARTONS	30
LUFT-/RAUMFAHRT	32
SÄCKE	34
STEINE	36
ROHRE/STANGEN	38
KRANANLAGEN	40
ONLINE	42

# SERVICE

## Alles aus einer Hand



Von der Beratung bis zur Installation des fertigen Produkts. Fezer bietet Ihnen Serviceleistungen auf die Sie sich in allen Fällen verlassen können.

Unsere hoch motivierten und kompetenten Vertriebsmitarbeiter unterstützen und beraten Sie auf dem Weg zur optimalen Produktlösung. Dabei werden sie durch ein starkes und innovatives Team von Technikern und Ingenieuren unterstützt, die alles daran setzen Ihnen die bestmögliche und wirtschaftlichste Lösung zu bieten.

Unsere technisch versierten und hervorragend geschulten Servicetechniker sorgen für die korrekte Installation der Produkte und unterstützen Sie bei der Inbetriebnahme Ihrer Anlagen. Darüber hinaus begleiten sie Sie bei der jährlich wiederkehrenden Prüfung gemäß der BGR 500 und sorgen dafür, dass Ihre Produkte eine hohe Lebensdauer erreichen und Ihnen langjährige Dienste erweisen. Wenn gefordert über mehrere Jahrzehnte.

### Unsere Serviceleistungen kurz zusammenfasst:

- Kompetente und wirtschaftliche Beratung vor Ort bei Ihnen
- Technische Umsetzung Ihrer Anforderung mit modernsten 3D-CAD und FEM-Programmen
- Montage und Installation Ihrer Anlagen und Hebezeuge
- Unterstützung bei der Inbetriebnahme
- Einweisung und Schulung Ihres Bedien- und Wartungspersonals
- Schnelle und umfangreiche Ersatzteillieferungen
- Jährlich wiederkehrende Überprüfung gemäß den aktuellen DGUV R100-500 Kap. 2.8
- Umbau und Anpassung bestehender Anlagen und Hebezeugen an geänderte Anforderungen

### Vakuum-Hebezeuge

Robuste und vielseitig anwendbare Vakuumheber zum Einhängen in Krananlagen für Lasten bis zu mehreren Tonnen.



Wir bieten für fast jede Handhabungsaufgabe die passende Lösung.

### Vakuum-Schlauchheber

Schnelle und kinderleicht zu bedienende Handhabungsgeräte für nahezu alle Lasten bis 250 kg.



### Mobile und stationäre Arbeitsständer

für die manuelle Rundum-Bearbeitung kleinerer Werkstücke bis hin zu kompletten Dreh- und Wendestationen für großflächige Bauteile in der Produktion und Montage.



### Krananlagen

Mit den neuen Aluminiumprofilen bietet Fezer ein robustes und vor allem sehr leicht zu bewegendes Kransystem für Traglasten bis 750kg.





**VacuBoy VB-VERT-250KG**  
Vertikale Handhabung von Rückwand-Elementen in der Endmontage.

**VacuBoy VB-180E-250KG**  
Wenden von Wohnmobildächern in der Vormontage.



**VacuBoy VB80-150KG**  
Transport von Bodenelementen für Wohnmobile mit elektrischen Untergreifern als zusätzliche Sicherung.

**Vakuüm-Lastaufnahmemittel VLM-250KG**  
Handhabung von Wohnmobildächern nach der Vormontage.



**VacuBoyVario VBV-100KG**  
Handhabung von Einbauschränken in der Vormontage von Wohnmobileinrichtungen.

**LiffFix LF-100KG**  
Starres Hubsystem LiffFix für die Handhabung von Stahl-Sitzgruppen für die Vormontage.



**VacuBoy VB-90E-125KG**  
Schwenken von komplett vormontierten Frontelementen

**VacuBoy VB-90E-150KG**  
Handhabung von Alkoven-Aufbauten um 90°.



**VacuStation SWS-360E-250KG**  
Stationäre Wendeanlage mit pneumatischen Verstellmöglichkeiten für die Vormontage von Wohnmobildächern.

**VacuStation SWS-180E-250KG**  
Stationäre Wendeanlage mit elektrischer Höhenverstellung für Bodenelemente von Wohnmobilen.



# AUTOMOTIVE



**VacuStation SWS**  
Stationäre Schwenkstation für die Vormontage von Bodenelementen für Wohnmobile.



**VacuStand VS-I-125KG**  
Mobiler Arbeitsständer für die Vormontage von Kotflügeln für Traktoren.



**Mobilift ML-360E-125KG**  
Mobile Arbeitsstationen in der Serienfertigung für die Vormontage von kompletten Motorhauben für Traktoren.



**VacuStand VS-I-125KG**  
Mobiler Arbeitsständer für das Andocken und die Endmontage von Kotflügeln an eine FTS-Station.



**VacuBoy VB-90E-250KG**  
Hebegerät mit Krananlage für die Handhabung von Bodenelementen.



**VacuStation SWS-180E-250KG**  
Stationäre Wendestation für Bleche bei der Produktion von 13.000 mm langen LKW Seiten- und Dachelementen.



**VacuBoy VB-VERT-125KG**  
Vertikales Hebegerät für die Handhabung von Frontelementen in der Endmontage.



# BLECHE



**VacuBoyMini VBM-ACCU-125KG**  
Netzunabhängiger Vakuumheber mit Akku-Betrieb für kleinformatige Bleche.



**VacuPowerLift VPL-80KG**  
Vakuum-Schlauchheber für die Zuführung von Blechen an eine Laser-Schneidanlage.



**LiftFix LF-125KG**  
Pneumatisch gesteuertes, starres Hubsystem für die Zuführung von Aluprofilen an eine Stanzmaschine.



**VacuBoy VB-500KG**  
Vakuumheber für die Beschickung einer Laserschneidanlage mit Großformatblechen.



**VacuPowerLift VPL-60KG**  
Vakuum-Schlauchheber mit abschwengbaren Bediengriff für Stahlboxen.



**VacuPowerLift VPL-60KG**  
Vakuum-Schlauchheber mit pneumatisch angesteuerten Magnetgreifern für Lochbleche.



**VacuBoy VB-90E-250KG**  
Schwenkbares Vakuumgerät für die Handhabung von großformatigen Blechen.



**VacuBoy VB-180E-250KG**  
180°-Wendegerät für Stahlbleche.



**Mobilift ML-60KG**  
Mobiler Arbeitsständer mit Höhenverstellung, für die Zuführung von Blechteilen an eine Schweißstation.



**LiftFix LF-250KG**  
Starres Hubsystem mit Drehkranz für die Beschickung einer Kantpresse mit Kupferblechen.



BLECHE



**VacuGiant VG-180E-2500KG**

Vakuumtraverse zum Wenden großflächiger Platten mittels Krananlage oder Staplerbetrieb.



**VacuGiantVario VGV-6000KG**

Vakuumtraverse an einer Kantmaschine zur Unterstützung für die Blechaufkantung.



**VacuGiant VG-TEL-6000KG**

Elektromotorisch ausziehbare Vakuumtraverse für Bleche mit Längen von 6.000-14.000 mm.



**VacuGiant VG-TEL-6000KG**

für den Einzeltransport oder das mehrlagige Umsetzen von Aluminiumplatten mit Vakuum oder Greifhaken



**LiffFix LF-250KG**

mehrere starre Hubführungssysteme zum positionsgenauen Auflegen von Stahlblechen auf Laserschneidanlagen.



**VacuPowerlift VPL-60KG**

Schlauchheber zur Entnahme von Stahlronden aus einer Laserschneidanlage.



**VacuBoySystem VBS-3000KG**

Systembau-Traverse für das Umsetzen großflächiger Stahlbleche bis 6.000 mm Länge.



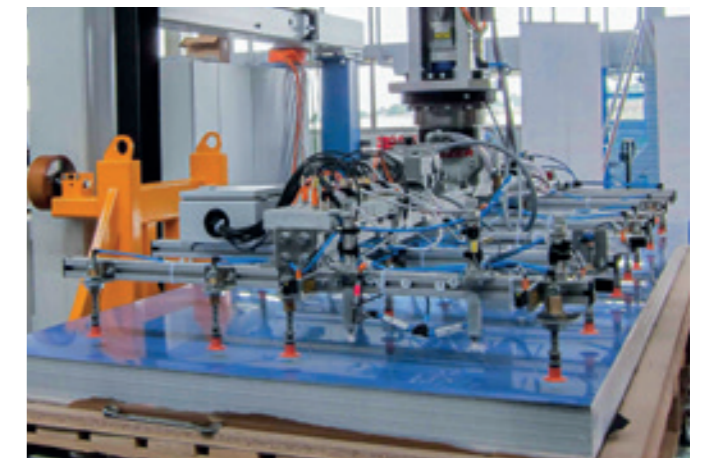
**VacuGiant VG-90E-2500KG**

Elektromotorisch schwenkbarer Vakuumheber für Sandwichelemente mit Längen bis zu 12.000 mm.



**VacuBoy VB-1000KG**

Handhabung von Großformatblechen an einer Nippelmaschine.



**VacuFrame VF-50KG**

Saugrahmen mit Ventilinseltechnik, Papierlagentrennung und Blechspreizung im Automatikbetrieb.





BLECHE



**VacuGiant VG-90E-360E-2500 KG**  
Elektrisch schwenk- und drehbare Vakuumtraverse für die Handhabung von LKW Seiten- und Dachelementen.



**VacuGiant VG-25000KG**  
Schwerlasttraverse für das horizontale Handling großformatiger Bleche bis 16.000x3.500x300 mm.



**VacuGiant VG-90H-8000KG**  
Hydraulisch schwenkbare Schwerlasttraverse für 8.000 mm lange Bleche in einem Rungenlager.



**VacuGiant VG-SG-12000KG**  
Vakuumtraverse für Gabelstaplerbetrieb im Außenbereich mit Heizsystem und eigenem Stromgenerator.



**VacuGiant VG-TEL-6000KG**  
Manuell ausziehbare Vakuumtraverse für Blechlängen von 6.000-12.000 mm.



**VacuGiant VG-TEL-8000KG**  
Manuell teleskopierbare Vakuumtraverse zum Umsetzen von bis zu 14.000 mm langen Alublechen.



**VacuBoySystem VBS-4000KG**  
Systembau-Traverse für das horizontale Handling von Blechen bis 8.000 mm Länge.



**VacuGiant VG-TEL-4000KG**  
Elektromotorisch ausziehbare Vakuumtraverse zum Beschicken einer Reckbank.



**VacuGiant VG-6000KG**  
Horizontales Handling von Aluminiumplatten mit Längen von 8.000 mm in einem Walzwerk.



**VacuGiant VG-90E-750KG**  
Beidseitig schwenkbare Vakuumtraverse für bis zu 13.000 mm langen LKW-Seitenteilen.



# COILS SPALTBÄNDER



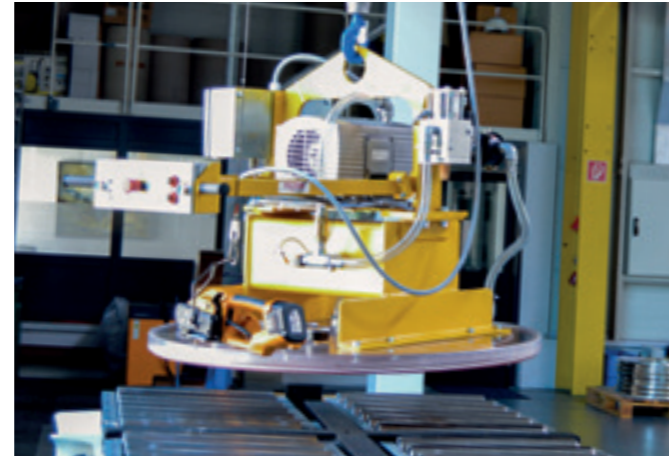
**VacuCoil VC-90E-750KG-4SK**  
Handhabung von Aluminium-Spaltbändern für die Bestückung von Stanzmaschinen.



**VacuCoilPaper VCP-5000KG-6SK**  
Vakuumtraverse an einem Automatikkran für die Kommissionierung von Papierrollen.



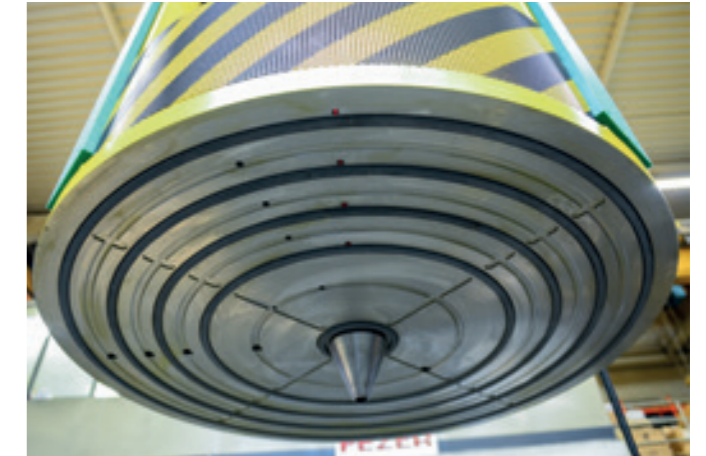
**VacuCoil VC-1500KG-4SK**  
Coilsaugplatte im Automatikbetrieb für Kupfer-Spaltbandringe.



**VacuCoil VC-750KG-3SK**  
Horizontaler Vakuumheber für Spaltbandringe mit durchsichtiger Saugplatte für zentrisches Aufnehmen.



**VacuCoilPaper VCP-4500KG-4SK**  
Vakuumheber für Papierrollen mit einer Höhe bis zu 2.800 mm.



**VacuCoilPaper VCP-3500KG-4SK**  
Papierrollenheber an einem Automatikkran mit automatischer Saugkammer-Erkennung.



**VacuCoil VC-90E-2000KG-5SK**  
Schwenkbares Vakuumhebergerät für die Übergabe von Spaltbandringen an einen Haspeldorn.



**VacuCoil VC-90E-1000KG-3SK**  
Handhabung von Spaltbändern für die Produktion von Rollladen-Elementen.



**MobilLift ML-90E-80KG**  
Mobiler Arbeitsständer mit elektrischem Hub- und Schwenkantrieb für Kunststoffrollen.



# FÄSSER BEHÄLTER



### VacuPowerLift VPL-60KG

Schlauchheber mit pneumatischer Greifzange für die Handhabung kompletter Behälterlagen.



### VacuPowerLift VPL-45KG

In Edelstahlführung mit mechanischem Greifhaken für Behälter.



### Vakuum-Lastaufnahmemittel VLM-1000KG

in einem Atomkraftwerk für die Handhabung von befüllten Fässern mit kontaminierten Materialien.



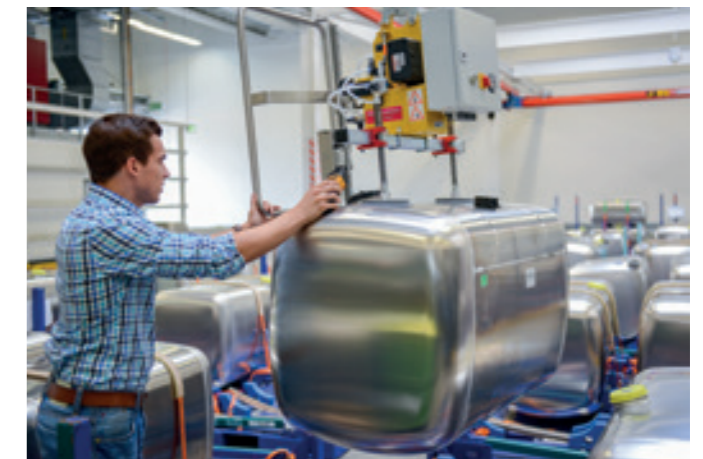
### VacuPowerLift VPL-60KG

Schlauchheber in Edelstahlausführung für die Handhabung von befüllten Fässern.



### VacuQuickLift VQL-35KG

Vakuumschlauchheber mit mechanischem Greifmittel für befüllte Kanister.



### VacuBoyMini VBM-ACCU-150KG

Netzunabhängig einsetzbarer Vakuumheber mit wechselbaren Akku für LKW-Tankbehälter.



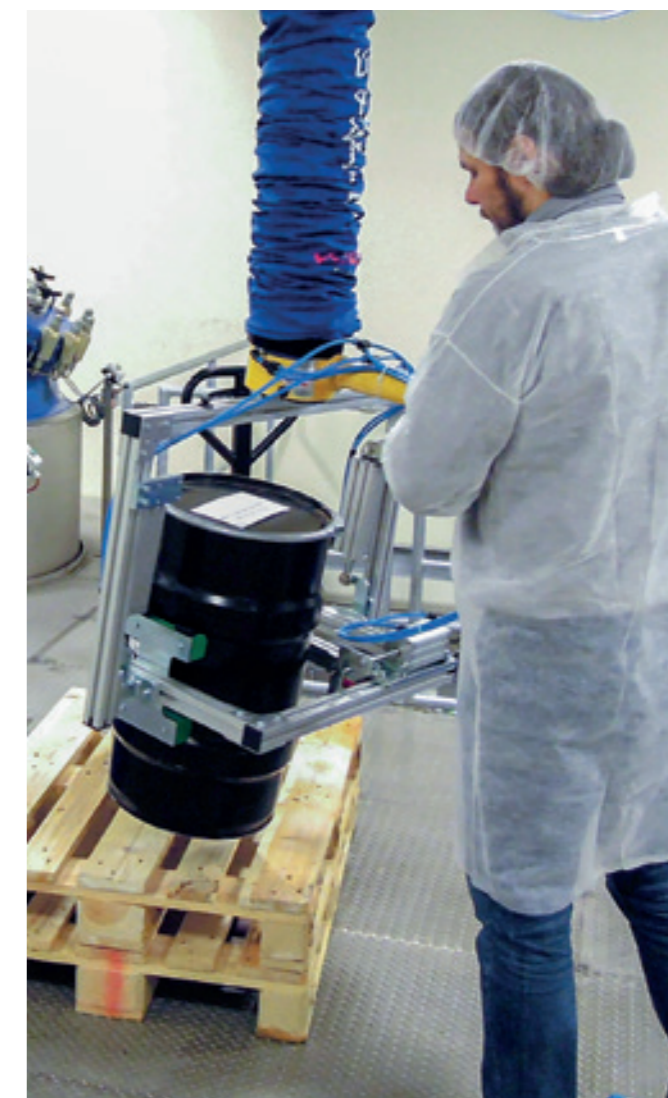
### VacuQuickLift VQL-25KG

Vakuumschlauchheber mit integrierter Vakuumzuführung für die Handhabung von Behältern.



### VacuBoyVario VBV-90M-35KG

Vakuum-Handhabungsgerät für das endlose Drehen von Kunststoff-Formteilen.



**VacuPowerLift VPL140-50KG**  
Mit pneumatischer Schwenkvorrichtung für das Entleeren von Kanistern.

**MobiLift ML-180E-250KG**  
mit elektrischer Hub- und Schwenkvorrichtung für die Handhabung von Formelementen.

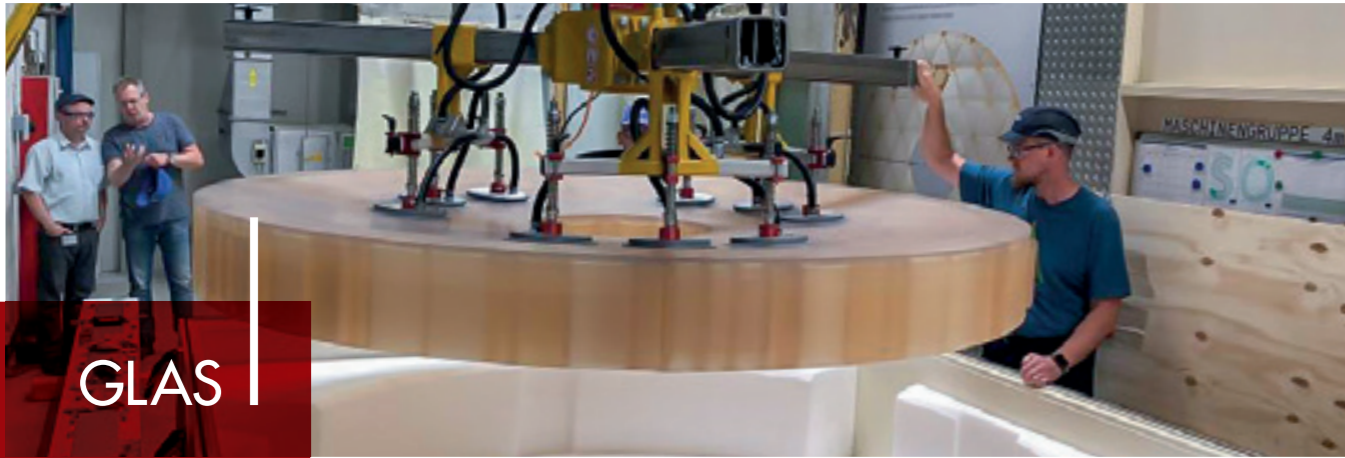
**VacuPowerLift VPL-60KG**  
mit pneumatischem Greifsystem für das Schwenken von Fässern.



**LiftFix LF-1200-60KG**  
Starres Hubsystem mit pneumatischer Schwenkvorrichtung für das Entleeren kleiner Gitterboxen.

**VacuPowerLift VPL-80KG**  
Handhabung von großen Blechgehäusen mit einem Schlauchheber mit abkröpfbaren Bediengriff.

**VacuPowerLift VPL-60KG**  
mit pneumatischer Greifzange für das Verpacken von Guss-Formteilen.



**VacuBoyVario VBV-500KG**  
Hebegerät zur Handhabung der Sichtkuppel eines U-Boots zu Wartungszwecken.

**VacuPowerLift VPL180-90P-80KG**  
Schlauchheber mit pneumatischer Schwenkvorrichtung für Glasscheiben.



**Mobilift ML-90E-45KG**  
Mobiler Arbeitsständer mit elektrischem Schwenkmechanismus für Windowelemente.

**VacuBoy-180E-60KG**  
180°-Wender in niedriger Bauweise für die Handhabung von Glasscheiben.

**VacuBoyWindow-250KG**  
Handhabung von Windowelementen nach der Endmontage



**Vakuum-Lastaufnahmemittel VLM-18000KG**  
Vakuumheber für konvexe und konkave Glaselemente mit Durchmessern bis 4.500 mm.

**VacuBoyVario VBV-125KG**  
für das Umsetzen und Aufrichten von Windowelementen mit Längen bis zu 4.000 mm.

**VacuStand VS-80KG**  
Stationärer Arbeitsständer mit pneumatischer Höhen- und Schwenkvorrichtung für Endmontage von Traktoren-Seitenscheiben.

**VacuBoyWindow VBW-125KG**  
Vertikaler Glasheber für das Umsetzen und Drehen von Windowelementen.



# HOLZ



**VacuWood VWB-250KG**  
Handhabung von sägerauen Holzbohlen nach einer Aufteilsäge.

**VacuPowerLift VPL-80KG**  
Handhabung von bis zu 6.000 mm langen, beschichteten Holzarbeitsplatten.



**VacuPoro VP-250KG**  
Beschicken einer CNC-Bearbeitungsmaschine mit porösen OSB-Platten.



**VacuPoro VP-90E-250KG**  
Schwenkbares Hebegerät für die Handhabung von Tischler- und Spanplatten.



**VacuPoro VP-90E-500KG**  
Schwenkbares Hebegerät für die Beschickung einer CNC-Holzbearbeitungsanlage.



**VacuPoro VP-90E-250KG**  
Handhabung von Türelementen an einer CNC-Fräsmaschine.



**VacuPoro VP-90E-250KG**  
Schwenkbares Hebegerät für die Beschickung einer stehenden Platten-Aufteilsäge.



**VacuPoro VP-90E-125KG**  
Handhabung von Holzplatten aus einem stehenden Plattenregal-System.



**VacuWood VWLB-500KG**  
Handhabung von in Folie umwickelten Leimbändern bis 12.000 mm Länge.



**VacuPoro VP-90E-250KG**  
Umsetzen von Tischlerplatten aus einem stehenden Regalsystem an eine Aufteilsäge.



# HOLZ



**VacuPowerLift VPL-100KG**  
für die Handhabung von sägerauen Holzbohlen.



**VacuQuickLift VQL-45KG**  
Umsetzen von Tischlerplatten mittels eines Vakuum-Schlauchhebers.



**VacuWood VWB-250KG**  
Umschichten von sägerauen Holzbohlen mittels eines Bohlenhebergerätes.



**VacuStand VS-60KG**  
mit manueller Höhen-, Dreh- und Schwenkvorrichtung für die Bearbeitung von Sitzstühlen.



**VacuPoro VP-3000KG**  
Vakuumheber an einer starren Hubachse für das Handling massiver Vollholzplatten.



**VacuPoro VP-90E-1500KG**  
Vakuumheber für das Schwenken von 8.000 mm langen Massivholzplatten.



**VacuPowerLift VPL-125KG**  
Beschickung einer CNC-Holzbearbeitungsmaschine mit porösen Holzelementen



**VacuPoro VP-180E-1000KG**  
Vakuumheber für das Wenden von 8.000 mm langen Massivholzplatten.



**VacuPowerLift VPL-60KG**  
mit Spezialausgreifer und Zentriervorrichtung für das Umsetzen von Euro-Paletten.

# LOGISTIK KARTONS



### VacuQuickLift VQL-40KG

Schlauchheber mit Kombigreifer für das Einpacken von Alu-Gestellen in einen Karton und das anschließende Umsetzen der gepackten Kartonage.



### VacuPowerLift VPL-80KG

Umsetzen und Stapeln von Kartons.

### VacuPowerLift VPL-60KG

Umsetzen und Stapeln von Kartons mit gelenkigen Bediengriff für hohe Handhabungshöhen.

### VacuQuickLift VQL-25KG

Mehrere Schlauchheber mit Säulenschwenkran im Logistikbereich eines Automobilzulieferers.

### VacuQuickLift VQL-25KG

Kommissionieren von Kartonage im Logistikcenter.



### VacuPowerLift VPL-80KG

Handhabung großformatiger Kartons mit gelenkigen Bediengriff und 4-fach Sauggreifer.

### VacuPowerLift VPL-60KG

Umsetzen von Kartons.

### VacuQuickLift VQL-40KG

Umsetzen von Kartonagen mit Doppel-Faltenbalg-Sauggreifer.

### VacuQuickLift VQL-40KG

Kommissionieren von Kleinkartons mit Doppel-Sauggreifer.

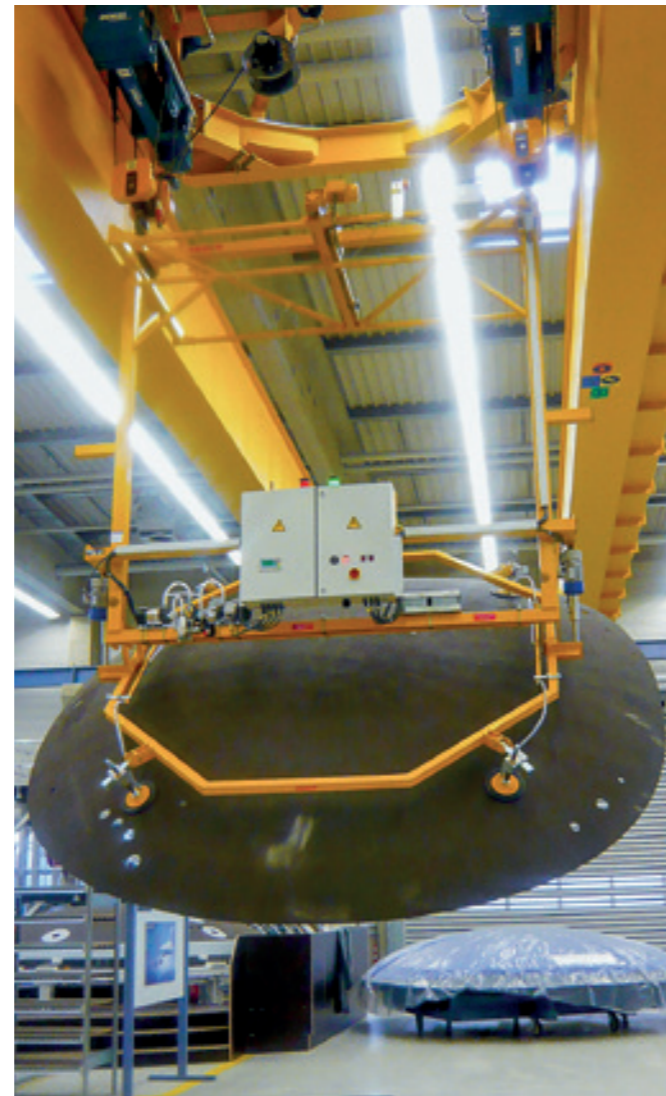




**VacuGiant VG-1500KG**  
36.000 mm langer Vakuumheber für die Handhabung von Rohteil-Aluplatten für die Produktion von Tragflächenelementen für den Airbus A380.



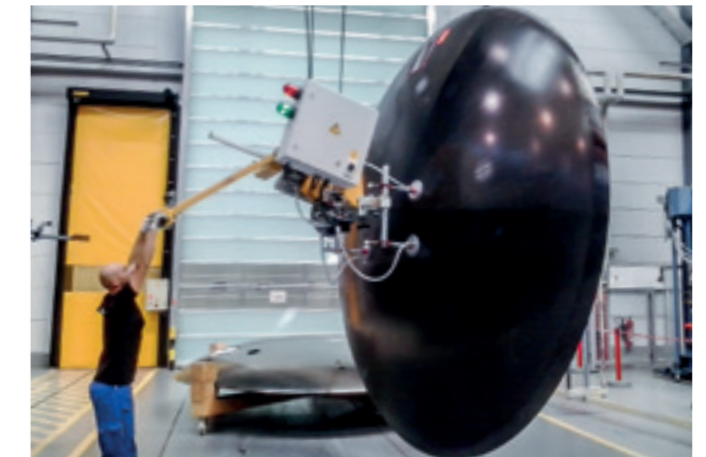
**VacuStand VS-360E-750KG**  
Stationäres Wendegestell für Flugzeugseitenteile bis 16.000 mm Länge in der Endkontrolle.



**Vakuum-Lastaufnahmemittel VLM-90E-250KG**  
Schwenkbarer Vakuumheber mit elektrisch verstellbaren Einhängen für den Schwerpunktausgleich.



**VacuBoyMini VBM-250KG**  
Handhabung komplett montierter Flugzeug-Bugelementen.



**VacuBoy VB-90E-250KG**  
Handhabung von Flugzeug-Druckkalotten.



**Vakuum-Lastaufnahmemittel VLM-180E-TEL-500KG**  
Teleskopierbarer 180°-Wender für Flugzeugelemente aus Kohlefaser-Verbundwerkstoffen.



**Vakuum-Lastaufnahmemittel VLM-VERT-750KG**  
Vakuumtraverse mit mobilem Transportgestell für die Handhabung von Tragflächenelementen.



**VacuPowerLift VPL-60KG**  
mit speziellem Doppel-Sauggreifer  
für die Handhabung von Kautschukballen.

**VacuPowerLift VPL-60KG**  
Handhabung von mit Seilen  
umreiftten Kunstsstoffsäcken.



**VacuPowerLift VPL-60KG**  
Handhabung von Kunstsstoffsäcken.

**VacuPowerLift VPL-60KG**  
Vakuum-Schlauchheber in Edelstahl-  
ausführung für die Handhabung ein-  
lagiger Papiersäcke.



**VacuPowerLift VPL-60KG**  
Vakuumschlauchheber für die Hand-  
habung von zweilagigen Papiersäcken.

**VacuPowerLift VPL-60KG**  
Handhabung von Stoffsäcken.



**VacuPowerLift VPL-60KG**  
Handhabung von Kunstsstoffsäcken.

**VacuPowerLift VPL-60KG**  
Schlauchheber mit gelenkigem Bedi-  
egriff für die Handhabung von Kun-  
stsstoffsäcken.



**VacuPowerLift VPL-60KG**  
Vakuumschlauchheber für das Um-  
setzen von Papiersäcken.

**VacuPowerLift VPL-60KG**  
für die Befüllung eines Vorratsbehäl-  
ters mit Kunstsstoffgranulat.



STEIN



**VacuBoy VB-90E-125KG**  
Schwenkbare Vakuumheber für die Handhabung vorgefließter Wandelemente.



**VacuBoy VB-250KG**  
Beschaffen einer Nass-Schleifmaschine mit Steinplatten mittels akkubetriebenen Vakuumheber.



**VacuBoy VB-ACCU-125KG**  
Netzunabhängiger Vakuumheber mit Wechselakku für die Handhabung von vorgefließten Wandelementen.



**Vakuum-Lastaufnahmemittel VLM-VERT-180E-750KG**  
Spezieller Vakuumheber für das Drehen von L-Steinen zum sicheren Abstellen.



**VauPowerLift VPL-60KG**  
Vakuum-Schlauchheber für die Handhabung von Pflastersteinen.



**VauPowerLift VPL-90M-60KG**  
Vakuum-Schlauchheber mit manueller Schwenkvorrichtung für die Handhabung von Steinelementen.



**VacuStation SWS-2500KG**  
Vakuum-Wendevorrichtung für die Herstellung doppelagiger Betonwände.



**VauQuickLift VPQ120-40KG**  
Handhabung von Pflastersteinen mittels Vakuum-Schlauchheber.



**Vakuum-Lastaufnahmemittel VLM-VERT-180E-800KG**  
Entnahme von Doppel-L-Stein Elementen aus der Produktionsform.



**ROHRE  
LANGGÜTER**



**LiftFix LF-125KG**  
 Starres Hubsystem mit pneumatischen Hub für die Zuführung von Aluleisten an eine Säge.



**VacuPowerLift VPL-80KG**  
 Schlauchheber mit Spezialgreifer für das Umsetzen von Betonrohren.



**LiftFix LF-250KG**  
 Starres Hubsystem mit Stahlbau und Kettenzug für die Handhabung von 6.000 mm langen Rohren und Stangen.



**Vakuum-Lastaufnahmemittel VLM-3000KG**  
 Vakuumtraverse an einem Automatikkrane für Rohre bis 6.000 mm Länge.



**VacuBoyMini VBM-250KG**  
 Vakuumheber mit variabler Saugergeometrie für Rohre mit unterschiedlichen Durchmessern.



**Vakuum-Lastaufnahmemittel VLM-3000KG**  
 Vakuumtraverse an einem Automatikkrane für Rohre bis 6.000 mm Länge.



**Vakuum-Lastaufnahmemittel VLM-6000KG**  
 Kombitraverse für die Handhabung von Blechen und Rohren mittels Vakuum- und Klammertechnik.

# KRANANLAGEN



**Aluminium-Hängebahnsystem HBS-DB-TEL-250KG**  
mit Stahlbau und teleskopierbarer Doppelbrücke in geschlossener Kastenform.

**Aluminium-Hängebahnsystem HBS-EB-60KG**  
mit direkter Deckenabhängung und aufgebockter Einzelbrücke für niedrige Bauhöhe.



**Aluminium-Hängebahnsystem HBS-EB-250KG**  
Mit Einzelbrücke und Kettenzug für die Handhabung von Stahlblechen.

**Aluminium-Hängebahnsystem HBS-DB-125KG**  
Mit Doppelbrücke und starrem Hubsystem Liffix für das Umsetzen von Sitzgestellen.

**Aluminium-Hängebahnsystem HBS-DB-TEL-500KG**  
mit eigenem Stahlbau und verstärkter Brücke für erhöhte Tragfähigkeit.

**Aluminium-Hängebahnsystem HBS-4ALK-250KG**  
Vier Auslegerkrananlagen mit je einem eigenen Fahr-antrieb und mitfahrenden Gebläse für Schlauchheber.



**Aluminium-Hängebahnsystem HBS-EB-TEL-250KG**  
Mit teleskopierbarer Einzelbrücke und Schlauchheber für die Handhabung von Säcken.

**Stahl-Hängebahnsystem HBS-EB-500KG**  
Doppelbrücke mit Spannweite von 8.000 mm, Kettenzug und Vakuumheber.

**Aluminium-Hängebahnsystem HBS-EB-250KG**  
mit Einzelbrücke und auskragendem Stahlbau für stützenfreies Herausfahren von Bauteilen.

**Aluminium-Hängebahnsystem HBS-DB-LF-100KG**  
mit Stahlbau, starrem Hubsystem und elektrischen Reibradantrieb im halb automatischen Betrieb.

# ONLINE

Schon registriert?



Auf unserer Internetseite finden Sie weitere praktische Anwendungsbeispiele sowie zahlreiche Videos unserer Produkte im Einsatz.

Informieren Sie sich über die vielfältigen Anwendungsmöglichkeiten der Vakuum-Technik, die Ihre Handhabungsaufgaben sicherer und ergonomischer gestalten und vor allem die Wirtschaftlichkeit Ihrer Produktionsprozesse erhöhen.

Abonnieren Sie unseren kostenlosen E-Mail Newsletter in welchem wir Sie regelmäßig über Produktneuheiten, Aktuelles und Termine aus dem Hause Fezer informieren.

Gerne beraten wir Sie und stehen für Ihre Fragen jederzeit gerne zur Verfügung. Rufen Sie uns einfach oder senden Sie uns eine E-Mail:

Telefon: +49 7153 61316-0

E-Mail: [info@fezer.com](mailto:info@fezer.com)



AUTOMOTIV FÄSSER COILHEBER  
SPALTBÄNDER LUFTFAHRT PAPIER  
RAUMFAHRT KARTONS KANISTER  
HOLZ KUNSTSTOFF STANGEN  
BEHÄLTER LOGISTIK KISTEN  
SÄCKE GLAS WINDKRAFT BETON  
PACKUNGEN  
BESCHÜTTUNG  
BATTERIE

Die ganze Welt der  
Vakuum-Technik online.

Albert Fezer Maschinenfabrik GmbH  
In den Weiden 26  
73776 Altbach

Telefon  
+49 7153 61316-0

E-Mail  
[info@fezer.com](mailto:info@fezer.com)

Stand 09/2020

